**项目名称：哈尔滨金源伟业环保科技有限公司**

**所处领域：**（注意：项目所处领域需在以下8大类中打“✔”）

电子信息技术 （ ）

现代农业 （ ）

高端装备制造 （）

新材料技术 （ ）

生物技术 （ ）

新能源及节能技术 （ ）

资源与环境技术 （✔ ）

新医药技术 （ ）

**融资轮次： angel**

**融资金额： 800万**

**出让比例： 5.33%**

**项目阶段：早中期**

**项目简介：**

**公司概况**

1. 公司名称：哈尔滨金源伟业环保科技有限公司
2. 成立时间：2016年07月14日
3. 注册及办公地址：哈尔滨经济技术开发区哈平路集中区松花路9号中国云谷软件园1号楼2层224室
4. 注册资本：1428.57万元
5. 股东构成及持股比例：
6. 营业范围：环保设备、含油污泥处理设备、工业废渣处理设备、水处理设备、垃圾焚烧设备、抽油杆（管）热清洗剂修复设备的开发、设计、制造、安装、调试、销售；工业炉窑（不含压力容器，含电控设备）的设计、制造及安装；机械加工；机电设备安装工程设计、施工；货物进出口、技术进出口。

**产品/服务及技术描述**

1.技术水平及来源：

目前金源伟业据项目组A角成员尽调了解，该高温隔绝氧气热裂解处理油泥技术是国内首创，目前其他企业使用的化学洗涤、旋流分离、生物降解、加热焚烧都存在一定的弊端，而高温热裂解可以有效解决其他处理方法无法达到环保要求、成本高、受季节影响、原油无法回收再利用等问题。

该技术有创世股东 赵延锋先生发明人，同时该技术也融合了国外某些企业热烈解的技术。

2.产品的新颖性、先进性和独特性：

金源伟业公司开发的大型连续式油泥热解（焙烧）处理生产线，采用全新的热解工艺处理复杂条件下的各种油泥，是一种先进有效且回收率极高的油泥处理方法。油泥是在绝氧条件下将油泥加热到一定温度使水分析出、使烃类及有机物解吸，达到除水除油的效果，其处理的最终结果是使残渣的含油率降到3000mg/kg以下，符合环保排放标准。同时析出的油蒸汽经冷凝分离后变成混合油可用于回炼加工，实现了资源的循环利用。

该工艺的突出特点在于可以处理多种类型的油泥，处理后的产物具有无害化和可再利用的优势。渣土可用于建筑材料，混合油具有油品好、价值高的特点，处理过程产生的可燃不凝气可用于系统本身的加热。所有烟气都实现达标排放。真正实现了无害化处理的同时资源得到了最大化的回收利用。

3.产品的竞争优势：

产品的竞争优势主要体现在技术和专家团队方面：

1、技术优势——尾气超净排放

本设备引进国外先进的尾气处理技术及设备，可实现超净排放，具体排放指标如下：

2、团队优势

目标公司的研发团队成员由具有多年热处理设备设计经验的技术人员组成，具有深厚的工程和技术实力，并有多位环保领域、石油化工领域的国内外专家作为顾问，为目标公司的环保技术及环保产品开发提供技术及资源支持。另外目标公司的生产制造、质量检测等部门可以保证设备的供应时间及产品质量，并能够在产品运行期间提供及时、有效的维护保养服务。

目标公司具备一支优秀管理团队和技术人才队伍。人员组成结构合理，多数都是在国企中经过锻炼成长起来的业务和技术骨干，先后参与过业内多家重点企业工业炉设备的设计、制造、安装、调试工作，其中包括为首钢、鞍钢、本钢、包钢、攀钢、济钢、通钢、凌钢、中冶恒通、重庆攀华等大型钢铁企业设计、制造镀锌和连退炉退火炉120余台及罩式退火炉1000余台，同时，这些技术人员参与了多次国内外技术合作，包括比利时CMI-EF（美国）公司、比利时DREVER公司、法国FIVES-STEIN公司、意大利DANIELI-DCC公司、法国EFR公司等世界上知名的工程公司和炉子公司以及北京钢铁研究总院、中冶京诚（北京钢铁设计总院）、中冶赛迪（重庆钢铁研究院）、中冶南方（武汉钢铁研究院）等国内各大工程公司。

3.当前及预期未来的市场占有率：

国内相关产业正处于起步阶段，整体形势比较混乱，具体表现为技术水平、生产规模参差不齐。目标公司的产品从开始设计时，定位即瞄准了高端市场，因此对产品的技术水平、排放标准以及生产规模都提出了较高的要求，经市场调研，由于目标公司产品优势明显，用户对于产品都报以极大的期望，产品一经投入市场就引起众多关注，已经在大庆油田、辽河油田等陆续签订了油泥处理项目，另有一些项目已经达成初步意向，市场前景很好。

4.商标、版权、专利：

目标公司目前拥有实用新型专利3项，这三项实用新型专利同时申报了发明专利并取得了受理通知书，预计2018年底之前可以取得发明专利证书。

5.研发队伍水平、竞争力及对外合作情况：

目标公司油泥处理炉技术创始人赵延峰具有多年设计大型电炉的经验，是公司技术出资股东，目前是中国机械工程学会工业炉学会委员、燃料炉分会委员、智能控制分会委员，辽宁省机械工程学会工业炉学会副秘书长，中国对外友好协会欧洲分会委员、辽宁省对外友好协会理事、辽宁省对外友好协会俄罗斯分会理事。

同时目标公司母公司松江电炉厂技术中心拥有研发人员36人以及外聘专家8人；研发人员中高级职称15人，中级职称16人。可以完成新产品开发、大型项目设计、施工技术指导和产品调试的整体技术保证和服务。