**项目名称：哈尔滨艾尔特科技有限公司**

**所处领域：**（注意：项目所处领域需在以下8大类中打“✔”）

电子信息技术 （ ）

现代农业 （ ）

高端装备制造 （✔ ）

新材料技术 （ ）

生物技术 （ ）

新能源及节能技术 （ ）

资源与环境技术 （ ）

新医药技术 （ ）

**融资轮次： A轮**

**融资金额： 800万**

**出让比例： 16.66%**

**项目阶段：早中期**

**项目简介：**

艾尔特科技有限公司是集研发、生产、销售、安装于一体的高科技企业，作为环球智能采暖行业实力品牌，公司坚持技术创新以及科学管理，自主研发了一系列的品质优异、技术领先的智能采暖产品。产品广泛用于住宅、办公楼、宾馆、酒店、院校、医院、工厂等，不仅在国内销售市场中大获好评，同时远销海外，获得海内外客户的一致肯定。公司拥有自主研发的知识产权，多项专利技术，产品性能达到国际领先水平，并通过了ISO9001 质量体系、ISO14001 环境体系、欧盟CE 和美国UL等一系列标准化认证。

　　公司在哈大齐工业走廊的国家级开发区投资建成11万平方米的艾尔特智能采暖产业园，艾尔特将成为全球智能采暖第一品牌。

ALTERED英文的意思为“改变”，艾尔特一直强调创新采暖的革命，改变您的居住环境，改善您的健康生活，让您的生活更加“和谐”。

**竞争优势：**

**技术标准高**

艾尔特拥有多项自主知识产权的专利技术，智能采暖系列产品采用北美技术标准进行生产制造，产品的每一部件的技术标准都高于行业内其他同类产品。

例如智能地热——电热地膜采暖系统关键部件的技术参数

1、发热材料

发热材料的电热膜片，采用凹版印刷技术，无论是膜片的厚度、油墨条的厚度、铜带的宽度、导电银浆的宽度，这些关系到膜片核心质量的技术参数，均高于同类产品40%以上。

2、PVC防水外护套

艾尔特电热地膜外护套按照国家最高防水防潮标准IP68进行生产制造。

3、插接线缆

艾尔特插接线缆（专利号：ZL2014 20687839.2）的母头内部走线为车制一体成型的支架机构，内部镀银，绝缘层采用尼龙材质；公头插针为车制实心铜柱，表面镀银。

**设计更科学**

1、从业多年有着丰富行业经验的暖通及电气设计团队，为您提供专业、合理的采暖及相关配电解决方案。

2、严格按照暖通设计标准，获取项目的各项保温参数，在准确计算基础之上，为您量身定制专属电采暖解决方案。

3、完善的审核制度，保证设计准确无误。